依頼者名：テストユーザー

| サンプル名 | サフプ MNO． | 試験日 | 測定者 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| すぎ | 02 | $2021 / 09 / 15-2$ | 吉田製村株式会社 |  |

試験条件：

| 試験方法 | 認定試験（建築基準法） | （グレード ：不燃） |
| :---: | :---: | :---: |
| サンプル方向 | 水平 |  |
| サンプル面積 | $0.010100 \mathrm{~m}^{2}$ |  |
| サンプル厚さ | 12.00 mm |  |
| サンプル質量 | 89.00 g | （サリブ M 小ハヴ買量：－ 208.56 g ） |
| 輻射量 | $50.0 \mathrm{~kW} / \mathrm{m}^{2}$ | （ヒータ温度 ： $768.7^{\circ} \mathrm{C}$ ） |
| 排気流量 | $0.024 \mathrm{~m} 3 / \mathrm{sec}$ | （排気温度 ： $24.66^{\circ} \mathrm{C}$ ，排気圧力 ： 134.047 Pa ） |
| 室温／湿度／気圧 | －－${ }^{\circ} \mathrm{C}$ | －－\％－－－ hPa |
| サンプル距離 | 25 mm |  |
| 試験時間 | 1200 sec | （20．0 min）（サフプサグ閏限： 1 sec ） |
| 試験前コメント |  |  |
| 試験後コメント |  |  |

換算パラメータ：
キャリブレーション ファクタ：
0.04187720
コンバージョン ファクタ：
13． $100 \mathrm{MJ} / \mathrm{kg}$
O2ベースライン
20.9380 \％

試験結果：

総発熱量（THR）
最大発勲速度（HRR）
平均発熱速度（HRR）
平均発熟速度 T60
平均発軗速度 T180
平均発熱速度 T300
最終サンプル質量
サンプル質量減少
着火時間
消炎時間
燃㳣時間
200k超過継続時間
200k超過総時間
襄面に達する亀裂の有無
貫通孔の有無
平均燃㳣有効発熱量（HOC）
平均質量蔵少率（MLR）
平均比滅光面積（SEA）
$6.55 \mathrm{MJ} / \mathrm{m}^{2}$
$10.36 \mathrm{~kW} / \mathrm{m}^{2}$ at 1007.00 sec
$5.51 \mathrm{~kW} / \mathrm{m}^{\circ}$
$0.63 \mathrm{~kW} / \mathrm{m}^{2}$
$1.35 \mathrm{~kW} / \mathrm{m}^{2}$
$2.05 \mathrm{~kW} / \mathrm{m}^{2}$
1211.06 g
$-1122.06 \mathrm{~g}$
0.0 sec
0.0 sec
0.0 sec

無し
無し
$-0.06 \mathrm{~mJ} / \mathrm{kg}$
$0.000 \mathrm{~g} / \mathrm{s}^{2} \cdot \mathrm{~m}^{2}$
$-3.12 \mathrm{~m} / \mathrm{kg}$

| サンプル名 | サフプ MNO． | 試験日 | 眯定者 |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| すぎ | 02 | $2021 / 09 / 15-2$ | 吉田製材株式会社 |  |



